

ID  
2026060129760034



# **CARRERA ATLÉTICA** **"DECISIÓN Y VICTORIA"**

SE OTORGA EL SIGUIENTE CERTIFICADO A:  
**SUBS. MACIAS MORAN GEORGE**  
**GEOVANNY**



POR PARTICIPAR EN:  
**Decisión y Victoria 5K**

TIEMPO:  
**22:18.6**

FECHA:  
**4 Jul 2025**

DISTANCIA: **5K**  
POS GEN.: **65** - POS CATE.: **5**